

# Si-80-7 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	20	24	28	20	24	28	24	28	32	28	32	36	40					
	射出ストローク	Injection stroke	mm	72	96	96	72	96	112	96	112	112	112	128	144	160					
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	22.6	43.4	59	22.6	43.4	68	43.4	68	90	68	102	146	201					
	射出装置名	Injection unit	-	-	-	D75F			D150F			F75F									
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	-	-	-	300			350			150								
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	94	135	184	158	215	281	92	120	152	188					
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	-	-	-	275 [201]	236	183	275 [236]	236	182	275 [236]	236 [216]	192	157					
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	-	-	-	275 [201]	196	147	275 [236]	177	147	275 [236]	216	172	138					
	最大射出速度時の規制圧力 ※1	Regulate max. pressure at max. INJ speed ※1	MPa	-	-	-	[177]	[177]	-	[177]	[201]	-	[216]	-	-	-					
	最大射出圧力時の規制速度 ※1	Regulate max. speed at max. INJ Pressure ※1	mm/s	-	-	-	[255]	[225]	-	[225]	[255]	-	[150]	-	-	-					
	射出装置名	Injection unit	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	F200HF								
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350								
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	215	281	356	439					
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275 [236]	250 [216]	196 [192]	162					
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275 [236]	226 [216]	177	143					
	最大射出速度時の規制圧力 ※1	Regulate max. pressure at max. INJ speed ※1	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[167]	[167]	[157]	-					
	最大射出圧力時の規制速度 ※1	Regulate max. speed at max. INJ Pressure ※1	mm/s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[200]	[225]	[260]	-					
	射出装置名	Injection unit	-	CH300F ※2			D150HF ※2			DH300F ※2			F200F								
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	700			500			500			-	210							
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	219	316	431	157	226	307	226	307	402	-	168	213	263					
最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	255	236	183	236	216	157	275	236	182	-	264 [216]	250 [192]	216						
最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	236	196	147	216	196	143	275	177	147	-	264 [216]	250 [192]	187						
可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	13.9	26.8	40.9	13.9	26.8	40.9	26.8	40.9	59.6	40.9	59.6	81.1	101.3						
Injection	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	350			350			350			350								
	ヒーター電力	Heater capacity	kW	2.58	3.45	5.5	2.58	3.45	5.5	3.45	5.5	5.85	5.5	5.85	6.5	7.95					
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	19.6			19.6			19.6			24.5								
	型締方式	Clamping system	-	ダブルトルク Double toggle																	
Clamping	型締力	Clamping force	kN	784																	
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	320																	
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150																	
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	450																	
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	410×410																	
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	580×580																	
	エジェクター力	Ejector force	kN	24.5																	
	エジェクターストローク	Ejector stroke	mm	80																	
	その他	機械寸法(L)	Machine dimensions(L)	mm	3954	3954	3957	3954	3954	3954	3954	3954	3954	3954	3954	3954	3954	4174	4275	4358	4476
		機械寸法(W×H)	Machine dimensions(W×H)	mm	1114×1677			1101×1677			1101×1677			1207×1677							
入力電源		Power source	-	三相 3-phase AC200V±10% 50Hz / AC200V±10% 60Hz / AC220V±10% 60Hz																	
メインブレーカー容量		Main breaker capacity	A	CH300F:150[100]			D75F:75[50] D150HF:100[50]			D150F:100[50] DH300F:150[100]			F75F:100[75] F200HF/F200F:125[75]								
総電気容量		Total electric capacity	kVA	CH300F:45			D75F:14 D150HF:24			D150F:25 DH300F:45			F75F:28 F200HF/F200F:35								
入力電源線サイズ		Incoming supply wire size	mm <sup>2</sup>	CH300F:60[38]			D75F:22[14] D150HF:38[14]			D150F:38[14] DH300F:60[38]			F75F:38[22] F200HF/F200F:60[22]								
保護接地線サイズ		Protective earthing wire size	mm <sup>2</sup>	CH300F:38[22]			D75F:22[14] D150HF:22[14]			D150F:22[14] DH300F:38[22]			F75F:22[22] F200HF/F200F:38[22]								
Other	機械質量	Machine weight	t	3.3			3.3			3.3			3.8								
	騒音値(LpA)	Noise(LpA)	dB	68.7dB																	

## 注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は成形条件、サイクル、材料(樹脂)等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付により、ブレーカー容量を変更する場合があります。
- ・[ ] は、入力電源 400V仕様(成形機側に異電圧トランス(オプション)が必要)の数値です。
- ・[ ] は、汎用材スクリー仕様時の数値です。[ ] の無い場合は、耐摩耗仕様と同じ数値となります。
- ・騒音値は、JIS B 6711:2021(ISO20430:2020)の騒音試験規則に従って決定された値です。実際の使用条件により数値は異なります。
- ・入力電源線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合の値です。条件により数値は異なります。
- ・保護接地線サイズは、入力電源線サイズを基に選定しています。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。

※1 汎用材スクリー・加熱筒を搭載時は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力・速度が自動的に制限されます。

※2 CH300F、D150HF、DH300Fのスクリー・加熱筒は、耐摩耗仕様のみ搭載可能です。汎用材は使用できません。

## NOTES

- ・In order to improve machine performance, the above specifications may be changed without notice or legal obligation on the part of the manufacturer.
- ・The specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed are the maximum values that can be set.
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed may be limited depending on the molding conditions, cycle time, resin used, and other factors.
- ・The injection rate and maximum injection speed are theoretical values, which may be limited by the injection pressure setting.
- ・The breaker capacity may change depending on the options being installed.
- ・Figures in [ ] are for 400V input power (optional transformer required on the machine side).
- ・Values in [ ] are for the standard screw material specification. When [ ] is not shown, the values are the same as those for the wear-resistant screw specification.
- ・The noise level has been determined in accordance with the noise test code specified in JIS B 6711:2021 (ISO 20430:2020). Actual values may vary depending on operating conditions.
- ・The input power cable size is based on the use of three insulated wires rated at 60℃, in a metallic conduit, with an ambient temperature of 30℃. Actual required size may vary depending on installation conditions.
- ・The protective earth wire size is selected based on the input power cable size.
- ・The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the driving unit. The total electric capacity may be reduced depending on actual operating conditions of the injection unit.

※1 When a standard material screw and heating barrel are installed, the maximum injection pressure and speed that can be set will be automatically limited.

※2 Only wear-resistant screws and heating barrels can be installed on injection units of models CH300F, D150HF, and DH300F. Standard material components cannot be used.

