

# Si-50-7 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径	Screw diameter	mm	16	18	20	20	24	28	20	24	28	24	28	32
	射出ストローク	Injection stroke	mm	64	72	72	72	96	96	72	96	112	96	112	112
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	12.8	18.3	22.6	22.6	43.4	59	22.6	43.4	68	43.4	68	90
	射出装置名	Injection unit	-	B55F ※2			-			D75F			D150F		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	350			-			300			350		
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	70	89	109	-	-	-	94	135	184	158	215	281
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	236	236	201	-	-	-	275 [201]	236	183	275 [236]	236	182
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	236	216	196	-	-	-	275 [201]	196	147	275 [236]	177	147
	最大射出速度時の規制圧力 ※1	Regulate max. pressure at max. INJ speed ※1	MPa	-	[177]	[177]	-	-	-	[177]	[177]	-	[177]	[201]	-
	最大射出圧力時の規制速度 ※1	Regulate max. speed at max. INJ Pressure ※1	mm/s	-	[200]	[255]	-	-	-	[255]	[225]	-	[225]	[255]	-
	射出装置名	Injection unit	-	BH150F ※2			CH300F ※2			D150HF ※2			DH300F ※2		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	700			700			500			500		
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	140	178	219	219	316	431	157	226	307	226	307	402
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	255	255	236	255	236	183	236	216	157	275	236	182
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	255	216	196	236	196	147	216	196	143	275	177	147
可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	26.8	40.9	13.9	26.8	40.9	26.8	40.9	59.6	
Injection	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	500			350			350			350		
	ヒーター電力	Heater capacity	kW	1.98	2.28	2.58	2.58	3.45	5.5	2.58	3.45	5.5	3.45	5.5	5.85
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	9.8			19.6			19.6			19.6		
	型締方式	Clamping system	-	ダブルトル Double toggle											
	型締力	Clamping force	kN	490											
Clamping	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	270											
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150											
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	410											
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	360×360											
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	500×500											
	エジェクター力	Ejector force	kN	19.2											
	エジェクターストローク	Ejector stroke	mm	70											
その他	機械寸法(L) ( ): DH300F	Machine dimensions(L)	mm	3472	3472	3472	3558	3628	3724	3472	3519	3615	3519 (3566)	3615 (3662)	3716 (3763)
	機械寸法(W×H) ( ): DH300F	Machine dimensions(W×H)	mm	1034×1670			1067×1670			1034×1670			1034×1670 (1067×1670)		
	入力電源	Power source	-	三相 3-phase AC200V±10% 50Hz / AC200V±10% 60Hz / AC220V±10% 60Hz											
	メインブレーカー容量	Main breaker capacity	A	B55F:75[50] BH150F:100[50]			CH300F:150[100]			D75F:75[50] D150HF:100[50]			D150F:100[50] DH300F:150[100]		
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	B55F:9 BH150F:25			CH300F:45			D75F:14 D150HF:24			D150F:25 DH300F:45		
	入力電源線サイズ	Incoming supply wire size	mm <sup>2</sup>	B55F:22[14] BH150F:38[14]			CH300F:60[38]			D75F:22[14] D150HF:38[14]			D150F:38[14] DH300F:60[38]		
	保護接地線サイズ	Protective earthing wire size	mm <sup>2</sup>	B55F:22[14] BH150F:22[14]			CH300F:38[22]			D75F:22[14] D150HF:22[14]			D150F:22[14] DH300F:38[22]		
	機械質量	Machine weight	t	2.5			2.6			2.6			2.6		
	騒音値(L <sub>pA</sub> )	Noise(L <sub>pA</sub> )	dB	69.3dB											

## 注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリュー回転速度は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリュー回転速度は成形条件、サイクル、材料(樹脂)等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付により、ブレーカー容量を変更する場合があります。
- ・[ ] は、入力電源 400V仕様(成形機側に異電圧トランス(オプション)が必要)の数値です。
- ・[ ] は、汎用材スクリュー仕様時の数値です。[ ] の無い場合は、耐摩耗仕様と同じ数値となります。
- ・騒音値は、JIS B 6711:2021(ISO20430:2020)の騒音試験規則に従って決定された値です。実際の使用条件により数値は異なります。
- ・入力電源線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合の値です。条件により数値は異なります。
- ・保護接地線サイズは、入力電源線サイズを基に選定しています。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。

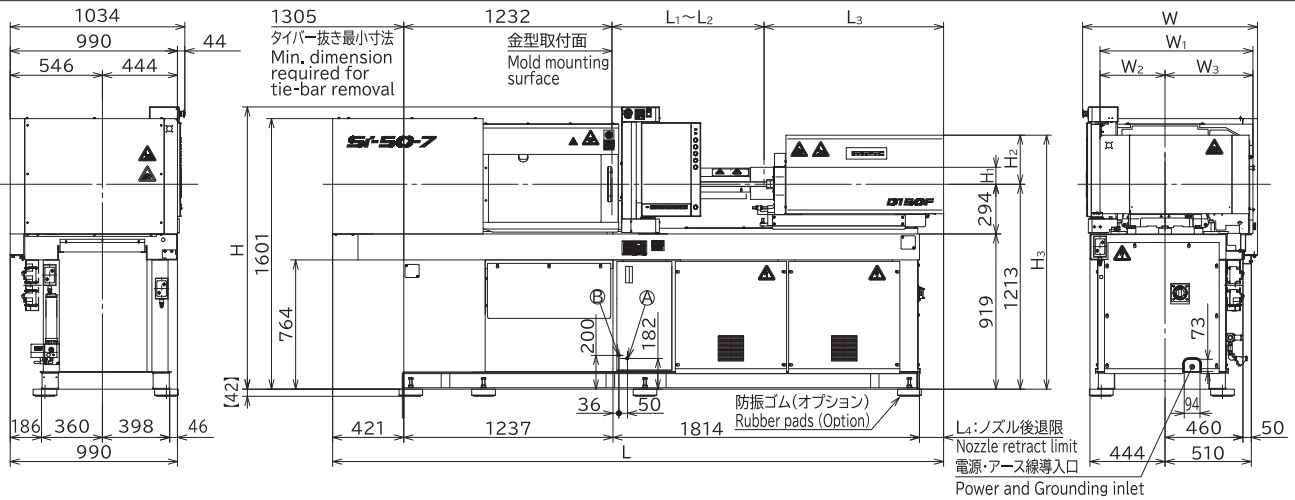
- ※1 汎用材スクリュー・加熱筒を搭載時は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力・速度が自動的に制限されます。
- ※2 B55F(φ16)、BH150F、CH300F、D150HF、DH300Fのスクリュー・加熱筒は、耐摩耗仕様のみ搭載可能です。汎用材は使用できません。

## NOTES

- ・In order to improve machine performance, the above specifications may be changed without notice or legal obligation on the part of the manufacturer.
- ・The specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed are the maximum values that can be set.
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed may be limited depending on the molding conditions, cycle time, resin used, and other factors.
- ・The injection rate and maximum injection speed are theoretical values, which may be limited by the injection pressure setting.
- ・The breaker capacity may change depending on the options being installed.
- ・Figures in [ ] are for 400V input power (optional transformer required on the machine side).
- ・Values in [ ] are for the standard screw material specification. When [ ] is not shown, the values are the same as those for the wear-resistant screw specification.
- ・The noise level has been determined in accordance with the noise test code specified in JIS B 6711:2021 (ISO 20430:2020). Actual values may vary depending on operating conditions.
- ・The input power cable size is based on the use of three insulated wires rated at 60℃, in a metallic conduit, with an ambient temperature of 30℃. Actual required size may vary depending on installation conditions.
- ・The protective earth wire size is selected based on the input power cable size.
- ・The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the driving unit. The total electric capacity may be reduced depending on actual operating conditions of the injection unit.

- ※1 When a standard material screw and heating barrel are installed, the maximum injection pressure and speed that can be set will be automatically limited.
- ※2 Only wear-resistant screws and heating barrels can be installed on injection units of models B55F (016), BH150F, CH300F, D150HF, and DH300F. Standard material components cannot be used.

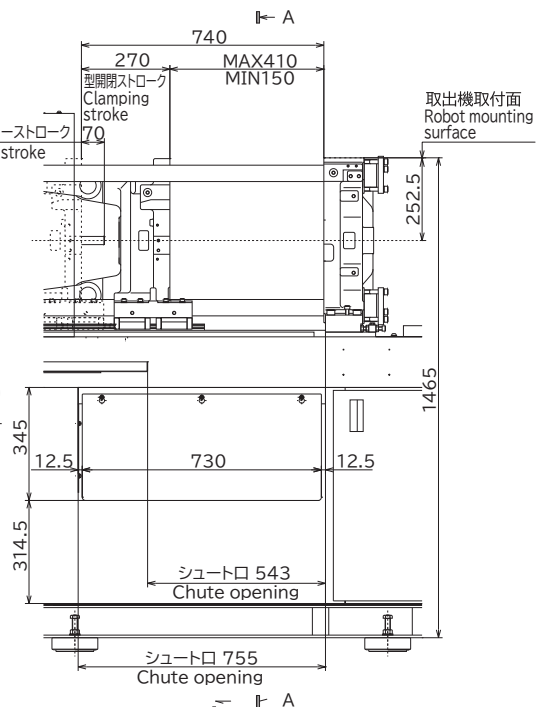
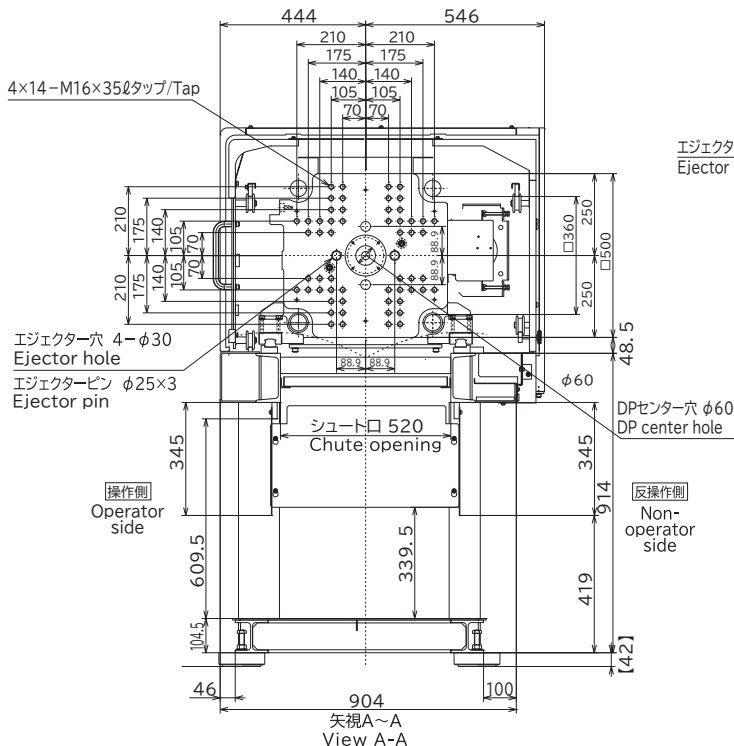
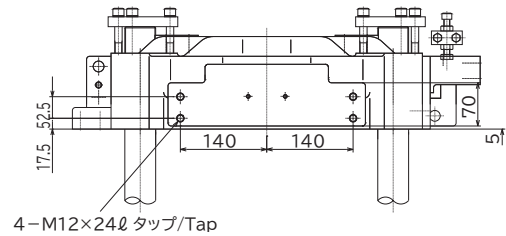
外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Robot Mounting Dimensions



射出ユニット名(スクリー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	W	H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
B55F BH150F	φ16	3472	1034	1670	634	389	883	-303	845	365	480	80	340	1553
	φ18	3472	1034	1670	675	430	883	-262	845	365	480	80	340	1553
	φ20	3472	1034	1670	716	471	883	-221	845	365	480	80	340	1553
CH300F	φ20	3558	1067	1670	716	471	1189	86	1024	445	579	80	400	1613
	φ24	3628	1067	1670	804	559	1172	157	1024	445	579	80	400	1613
	φ28	3724	1067	1670	900	655	1172	253	1024	445	579	100	400	1613
D75F-D150HF	φ20	3472	1034	1670	716	471	1079	-24	905	385	520	80	290	1503
D75F-D150HF D150F	φ24	3519	1034	1670	804	559	1062	47	905	385	520	80	290	1503
	φ28	3615	1034	1670	900	655	1062	143	905	385	520	100	290	1503
D150F	φ32	3716	1034	1670	976	731	1087	244	905	385	520	120	290	1503
DH300F	φ24	3566	1067	1670	804	559	1110	94	1024	445	579	80	400	1613
	φ28	3662	1067	1670	900	655	1110	190	1024	445	579	100	400	1613
	φ32	3763	1067	1670	976	731	1134	291	1024	445	579	120	400	1613

- ④ホッパー下冷却水 給水口 Rc3/8 (配置:反操作側)  
(水量通常5~10ℓ/min, Yガスタレーナ付)
- ⑤ホッパー下冷却水 排水口 Rc3/8 (配置:反操作側)
- ※ホッパー下冷却水の1次配管接続は、屈曲自在性(ホース配管等)があるもので接続して下さい。  
又、電源導入口も同様にキャブタイヤケーブル等で接続して下さい。
- ※【 】内はオプション取付時の寸法です。

- ④Water inlet for hopper throat : Rc 3/8 with Y-strainer  
(General flow rate : 5-10L/min)
- ⑤Water outlet for hopper throat : Rc 3/8
- ※Flexible hose must be used for the hopper throat primary piping connection.
- ※Cabtyre cable must be used for the primary power supply connection.
- ※The figures in 【 】 show dimensions with options.



単位/Unit : mm

Si-50-7  
Si-80-7  
Si-100-7  
Si-130-7  
Si-180-7  
Si-230-7  
Si-280-7  
Si-350-7  
Si-450-7  
Si-550-7  
Si-700-7  
Si-850-7  
Si-1000-7  
Si-1300-7  
ノズル部  
Dimensions of  
Nozzle Area  
ホッパー取付部  
Dimensions of  
Hopper Mounting Area  
標準装備  
Standard  
Equipment  
オプション  
Optional  
Equipment