

Si-230-7 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	32	36	40	46	36	40	46	50	40	46	50	55	60
	射出ストローク	Injection stroke	mm	128	144	160	160	144	160	184	200	160	184	200	220	220
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	102	146	201	265	146	201	305	392	201	305	392	522	622
	射出装置名	Injection unit	-	F200F				G300F				H300F				-
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	210				240				210				-
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	168	213	263	348	244	301	398	471	263	348	412	498	-
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	264 [216]	250 [192]	216	167	250 [192]	244 [216]	189	160	244 [216]	216	187	157	-
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	264 [216]	250 [192]	187	147	250 [192]	227 [216]	172	145	244 [216]	196	167	138	-
	射出装置名	Injection unit	-	-				G370F				H370F				-
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	-				330				200				-
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	-	-	-	-	335	414	548	647	251	332	392	475	565
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	-	-	-	-	250 [192]	244 [216]	189	160	244 [216]	233	235	196	167
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	-	-	-	-	250 [192]	227 [216]	172	145	244 [216]	233	216	177	147
	射出装置名	Injection unit	-	FH400F ※1				-				H450F ※1				-
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	500				-				300				-
射出率	Injection rate	cm ³ /s	402	508	628	830	-	-	-	-	376	498	589	712	-	
最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	264	250	216	167	-	-	-	-	244	216	187	157	-	
最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	264	250	187	147	-	-	-	-	244	196	167	138	-	
可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	59.6	81.1	101.3	153.3	72.8	91.7	140.2	175.0	91.7	140.2	175.0	220.7	244.0	
Injection	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	350				300				300				
	ヒーター電力	Heater capacity	kW	5.85	6.5	7.95	11.2	5.85	6.5	7.95	11.2	7.95	11.2	13.5	16.7	19.5
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	24.5				24.5				29.4				
	型締	Clamping system	-	ダブルトルグ Double toggle												
型締力	Clamping force	kN	2254													
型閉ストローク	Clamping stroke	mm	550													
最小金型厚さ	Min. mold height	mm	250													
最大金型厚さ	Max. mold height	mm	700													
タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	660×660													
金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	870×870													
エジェクター力	Ejector force	kN	51.9													
エジェクターストローク	Ejector stroke	mm	150													
その他	機械寸法(L) ():FH400F	Machine dimensions(L)	mm	5838	5838	5838	5838 (5842)	5838	5838	5992	6062	6040	6213	6283	6457	6629
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions(W×H)	mm	1557×1900				1557×1900				1557×1900				
	入力電源	Power source	-	三相 3-phase AC200V±10% 50Hz / AC200V±10% 60Hz / AC220V±10% 60Hz												
	メインブレーカー容量	Main breaker capacity	A	F200F:125[75] FH400F:200[125]				G300F:200[100] G370F:200[125]				H300F:200[100] H370F/H450F:225[125]				
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	F200F:37 FH400F:58				G300F:51 G370F:60				H300F:53 H370F/H450F:63				
	入力電源線サイズ	Incoming supply wire size	mm ²	F200F:60[22] FH400F:100[60]				G300F:100[38] G370F:100[60]				H300F:100[38] H370F/H450F:150[60]				
	保護接地線サイズ	Protective earthing wire size	mm ²	F200F:38[22] FH400F:60[38]				G300F:60[22] G370F:60[38]				H300F:60[22] H370F/H450F:100[38]				
Other	機械質量	Machine weight	t	9.4				9.9				10.3				
	騒音値(LpA)	Noise(LpA)	dB	75.9dB												

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は成形条件、サイクル、材料(樹脂)等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付により、ブレーカー容量を変更する場合があります。
- ・[] は、入力電源 400V仕様(成形機側に異電圧トランス(オプション)が必要)の数値です。
- ・[] は、汎用材スクリー仕様時の数値です。[] の無い場合は、耐摩耗仕様と同じ数値となります。
- ・騒音値は、JIS B 6711:2021(ISO20430:2020)の騒音試験規則に従って決定された値です。実際の使用条件により数値は異なります。
- ・入力電源線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合の値です。条件により数値は異なります。
- ・保護接地線サイズは、入力電源線サイズを基に選定しています。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。

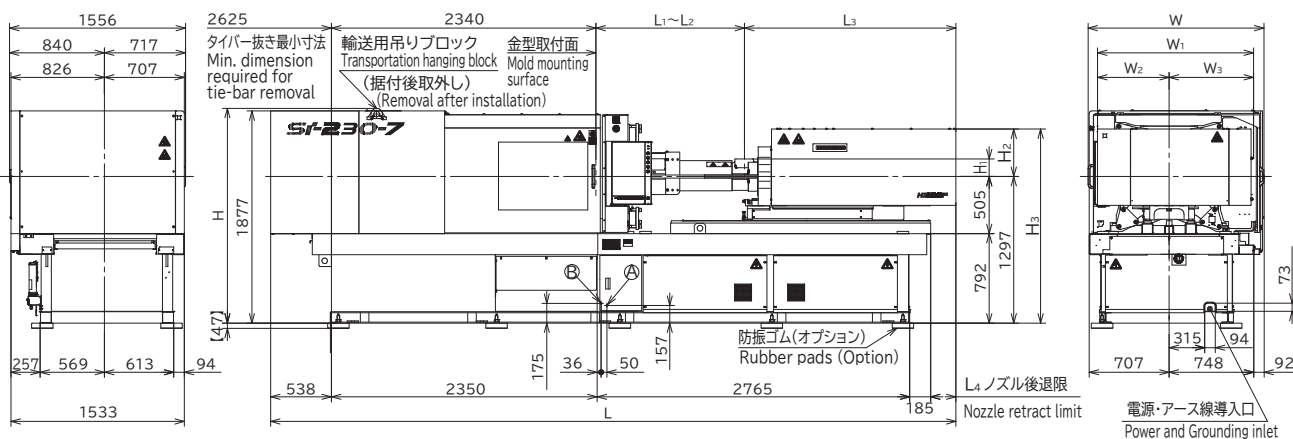
※1 FH400F、H450F(φ40)のスクリー・加熱筒は、耐摩耗仕様のみ搭載可能です。汎用材は使用できません。

NOTES

- ・In order to improve machine performance, the above specifications may be changed without notice or legal obligation on the part of the manufacturer.
- ・The specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tonf)
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed are the maximum values that can be set.
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed may be limited depending on the molding conditions, cycle time, resin used, and other factors.
- ・The injection rate and maximum injection speed are theoretical values, which may be limited by the injection pressure setting.
- ・The breaker capacity may change depending on the options being installed.
- ・Figures in [] are for 400V input power (optional transformer required on the machine side).
- ・Values in [] are for the standard screw material specification. When [] is not shown, the values are the same as those for the wear-resistant screw specification.
- ・The noise level has been determined in accordance with the noise test code specified in JIS B 6711:2021 (ISO 20430:2020). Actual values may vary depending on operating conditions.
- ・The input power cable size is based on the use of three insulated wires rated at 60°C, in a metallic conduit, with an ambient temperature of 30°C. Actual required size may vary depending on installation conditions.
- ・The protective earth wire size is selected based on the input power cable size.
- ・The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the driving unit.
- ・The total electric capacity may be reduced depending on actual operating conditions of the injection unit.

※1 Only wear-resistant screws and heating barrels can be installed on injection units of models FH400F and H450F (φ40). Standard material components cannot be used.

外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Robot Mounting Dimensions



射出ユニット名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	W	H	L1	L2	L3	L4	W1	W2	W3	H1	H2	H3	
F200F	φ32	5838	1557	1900	1126	731	1414	-420	1149	476	673	120	325	1622
	φ36	5838	1557	1900	1209	814	1414	-337	1149	476	673	120	325	1622
	φ40	5838	1557	1900	1307	912	1434	-220	1149	476	673	125	325	1622
	φ46	5838	1557	1900	1444	1049	1470	-47	1149	476	673	125	325	1622
FH400F	φ32	5838	1557	1900	1126	731	1464	-370	1268	595	673	120	475	1772
	φ36	5838	1557	1900	1209	814	1464	-287	1268	595	673	120	475	1772
	φ40	5838	1557	1900	1307	912	1484	-170	1268	595	673	125	475	1772
	φ46	5842	1557	1900	1444	1049	1520	4	1268	595	673	125	475	1772
G300F G370F	φ36	5838	1557	1900	1209	814	1614	-137	1204	497	707	120	325	1622
	φ40	5838	1557	1900	1307	912	1634	-20	1204	497	707	125	325	1622
	φ46	5992	1557	1900	1444	1049	1670	154	1204	497	707	125	325	1622
	φ50	6062	1557	1900	1530	1135	1654	224	1204	497	707	130	325	1622
H300F H370F H450F H370F	φ40	6040	1557	1900	1307	912	1855	202	1379	633	746	125	420	1717
	φ46	6213	1557	1900	1444	1049	1892	375	1379	633	746	125	420	1717
	φ50	6283	1557	1900	1530	1135	1876	445	1379	633	746	130	420	1717
	φ55	6457	1557	1900	1709	1314	1870	619	1379	633	746	155	420	1717
H370F	φ60	6629	1557	1900	1818	1423	1933	791	1379	633	746	165	420	1717

Ⓐホッパー下冷却水 給水口 Rc3/8 (配置:反操作側)

(水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)

Ⓑホッパー下冷却水 排水口 Rc3/8 (配置:反操作側)

※ホッパー下冷却水の1次配管接続は、屈曲自在性(ホース配管等)があるもので接続して下さい。

又、電源導入口も同様にキャブタイヤケーブル等で接続して下さい。

※【 】内はオプション取付時の寸法です。

ⒶWater inlet for hopper throat : Rc 3/8 with Y-strainer

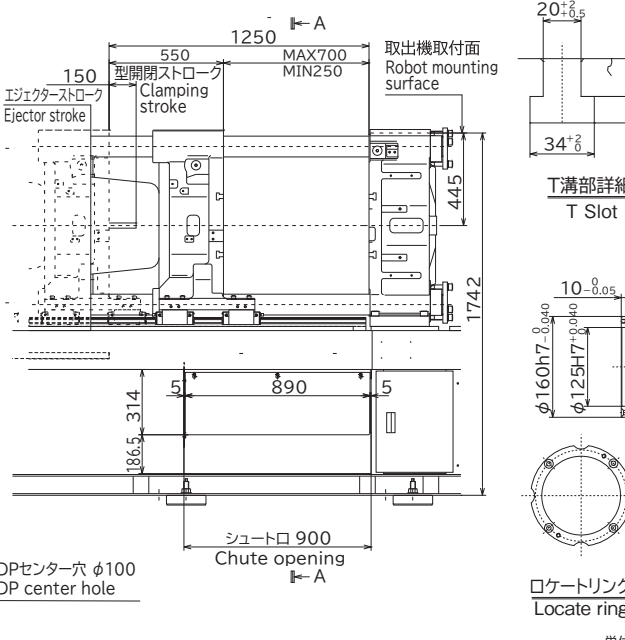
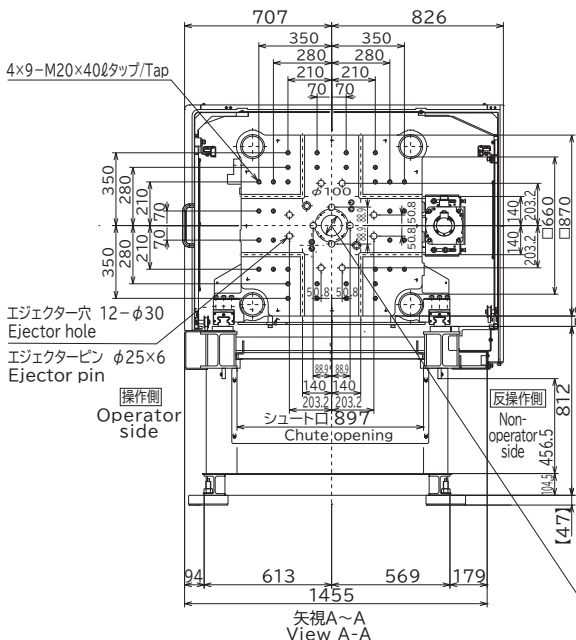
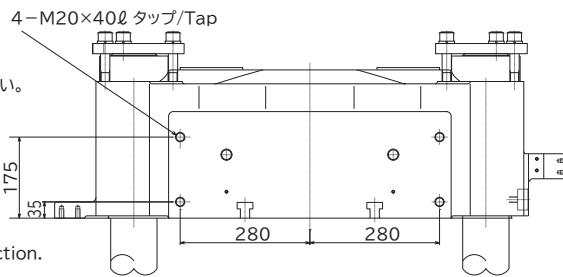
(General flow rate : 5-10L/min)

ⒷWater outlet for hopper throat : Rc 3/8

※Flexible hose must be used for the hopper throat primary piping connection.

※Cabletyre cable must be used for the primary power supply connection.

※The figures in 【 】 show dimensions with options.



SI-50-7

SI-80-7

SI-100-7

SI-130-7

SI-180-7

SI-230-7

SI-280-7

SI-350-7

SI-450-7

SI-550-7

SI-700-7

SI-850-7

SI-1000-7

SI-1300-7

ノズル部
Dimensions of
Nozzle Area

ホッパー取付部
Dimensions of
Hopper Mounting Area

標準装備
Standard
Equipment

オプション
Optional
Equipment