

Si-1300-7 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径	Screw diameter	mm	110	120	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	500	550	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	4751	6220	
	射出装置名	Injection unit	—	N1100F		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	150		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	1425	1696	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	177	148	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	155	130	
	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	614	780	
	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	130		
Injection	ヒーター電力	Heater capacity	kW	61.4	72.1	
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	58.8		
	型締	Clamping system	—	ダブルトル Double toggle		
Clamping	型締力	Clamping force	kN	12740		
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	1500		
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	500		
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	1300		
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	1400 x 1400		
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	2000 x 2000		
	エジェクター力	Ejector force	kN	300		
	エジェクターストローク	Ejector stroke	mm	450		
	その他	機械寸法(L)	Machine dimensions(L)	mm	13331	13633
		機械寸法(W×H)	Machine dimensions(W×H)	mm	2955×2823	
入力電源		Power source	—	三相 3-phase AC200V±10% 50Hz / AC200V±10% 60Hz / AC220V±10% 60Hz		
メインブレーカー容量		Main breaker capacity	A	600[350]		
総電気容量		Total electric capacity	kVA	179		
入力電源線サイズ		Incoming supply wire size	mm ²	250×2[250]		
保護接地線サイズ		Protective earthing wire size	mm ²	150×2[150]		
エア供給配管接続ホース径		Air supply plumbing joint hose dia.	mm	φ8		
エア供給圧力 ※1		Air supply pressure ※1	MPa	0.3		
Other		機械質量	Machine weight	t	86.0 射出 Inj:16.0t 型締 Clamp:70.0t	
	騒音値(L _{pA})	Noise(L _{pA})	dB	74.0dB		

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリュー回転速度は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリュー回転速度は成形条件、サイクル、材料(樹脂)等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付により、ブレーカー容量を変更する場合があります。
- ・【I】は、入力電源 400V仕様(成形機側に異電圧トランス(オプション)が必要)の数値です。
- ・騒音値は、JIS B 6711:2021(ISO20430:2020)の騒音試験規則に従って決定された値です。実際の使用条件により数値は異なります。
- ・入力電源線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合の値です。条件により数値は異なります。
- ・保護接地線サイズは、入力電源線サイズを基に選定しています。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。

※1 必要エア供給圧力値です。圧力値以上になるように供給して下さい。

NOTES

- ・In order to improve machine performance, the above specifications may be changed without notice or legal obligation on the part of the manufacturer.
- ・The specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tonf)
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed are the maximum values that can be set.
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed may be limited depending on the molding conditions, cycle time, resin used, and other factors.
- ・The injection rate and maximum injection speed are theoretical values, which may be limited by the injection pressure settings.
- ・The breaker capacity may change depending on the options being installed.
- ・Figures in I are for 400V input power (optional transformer required on the machine side).
- ・The noise level has been determined in accordance with the noise test code specified in JIS B 6711:2021 (ISO 20430:2020). Actual values may vary depending on operating conditions.
- ・The input power cable size is based on the use of three insulated wires rated at 60°C, in a metallic conduit, with an ambient temperature of 30°C. Actual required size may vary depending on installation conditions.
- ・The protective earth wire size is selected based on the input power cable size.
- ・The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the driving unit. The total electric capacity may be reduced depending on actual operating conditions of the injection unit.

※1 This is the minimum required air pressure.

