

Si-1000-7 主仕様一覧・各種寸法図

射 出	スクリー直径	Screw diameter	mm	83	90	100	100	110	110	120	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	420	450	450	500	500	500	550	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	2272	2862	3534	3926	4751	4751	6220	
	射出装置名	Injection unit	—	L750F			M750F		N1100F		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	170			150		150		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	919	1081	1335	1178	1425	1425	1696	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	216	192	156	187	152	177	148	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196	167	138	167	138	155	130	
	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	337	450	612	576	756	614	780	
	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	170			160		130		
In jection	ヒーター電力	Heater capacity	kW	38.8	49.4	53.4	53.4	61.4	61.4	72.1	
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0		58.8		
	型締方式	Clamping system	—	ダブルトル Double toggle							
型 締	型締力	Clamping force	kN	9800							
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	1200							
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	500							
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	1200							
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	1320×1320							
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	1750×1750							
	エジェクター力	Ejector force	kN	245							
	エジェクターストローク	Ejector stroke	mm	300							
	Cl amp ing	機械寸法(L)	Machine dimensions(L)	mm	11467	11467	11467	11686	11918	12168	12470
		機械寸法(W×H)	Machine dimensions(W×H)	mm	2691×2670			2691×2670		2691×2670	
入力電源		Power source	—	三相 3-phase AC200V±10% 50Hz / AC200V±10% 60Hz / AC220V±10% 60Hz							
メインブレーカー容量		Main breaker capacity	A	400[225]			500[250]		600[350]		
総電気容量		Total electric capacity	kVA	124			130		179		
入力電源線サイズ		Incoming supply wire size	mm ²	325[150]			400[150]		250×2[250]		
保護接地線サイズ		Protective earthing wire size	mm ²	200[100]			200[100]		150×2[150]		
エア供給配管接続ホース径		Air supply plumbing joint hose dia.	mm	φ8							
エア供給圧力 ※1		Air supply pressure ※1	MPa	0.3							
Other		機械質量	Machine weight	t	58.0 射出 Inj:13.0t 型締 Clamp:45.0t			60.0 射出 Inj:15.0t 型締 Clamp:45.0t		61.0 射出 Inj:16.0t 型締 Clamp:45.0t	
	騒音値(L _{pA})	Noise(L _{pA})	dB	75,2dB							

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は成形条件、サイクル、材料(樹脂)等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付により、ブレーカー容量を変更する場合があります。
- ・【 】は、入力電源 400V仕様(成形機側に異電圧トランス(オプション)が必要)の数値です。
- ・騒音値は、JIS B 6711:2021(ISO20430:2020)の騒音試験規則に従って決定された値です。実際の使用条件により数値は異なります。
- ・入力電源線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合の値です。条件により数値は異なります。
- ・保護接地線サイズは、入力電源線サイズを基に選定しています。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。

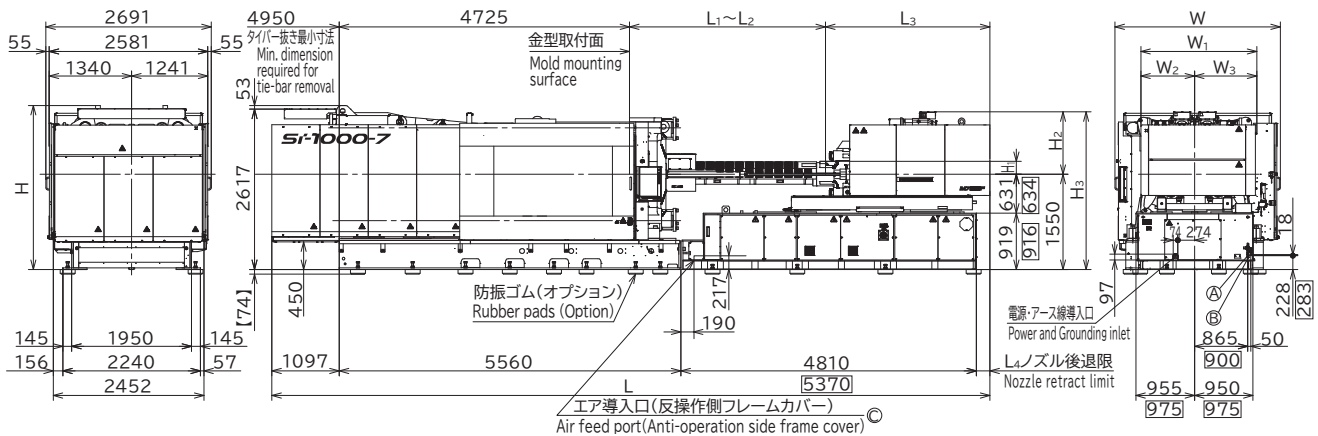
※1 必要エア供給圧力値です。圧力値以上になるように供給して下さい。

NOTES

- ・In order to improve machine performance, the above specifications may be changed without notice or legal obligation on the part of the manufacturer.
- ・The specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tonf)
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed are the maximum values that can be set.
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed may be limited depending on the molding conditions, cycle time, resin used, and other factors.
- ・The injection rate and maximum injection speed are theoretical values, which may be limited by the injection pressure settings.
- ・The breaker capacity may change depending on the options being installed.
- ・Figures in [] are for 400V input power (optional transformer required on the machine side).
- ・The noise level has been determined in accordance with the noise test code specified in JIS B 6711:2021 (ISO 20430:2020). Actual values may vary depending on operating conditions.
- ・The input power cable size is based on the use of three insulated wires rated at 60°C, in a metallic conduit, with an ambient temperature of 30°C. Actual required size may vary depending on installation conditions.
- ・The protective earth wire size is selected based on the input power cable size.
- ・The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the driving unit. The total electric capacity may be reduced depending on actual operating conditions of the injection unit.

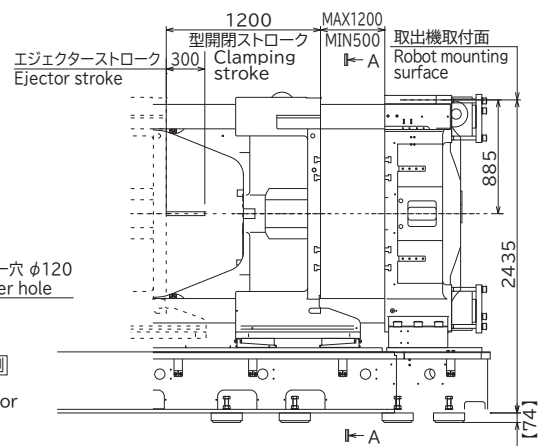
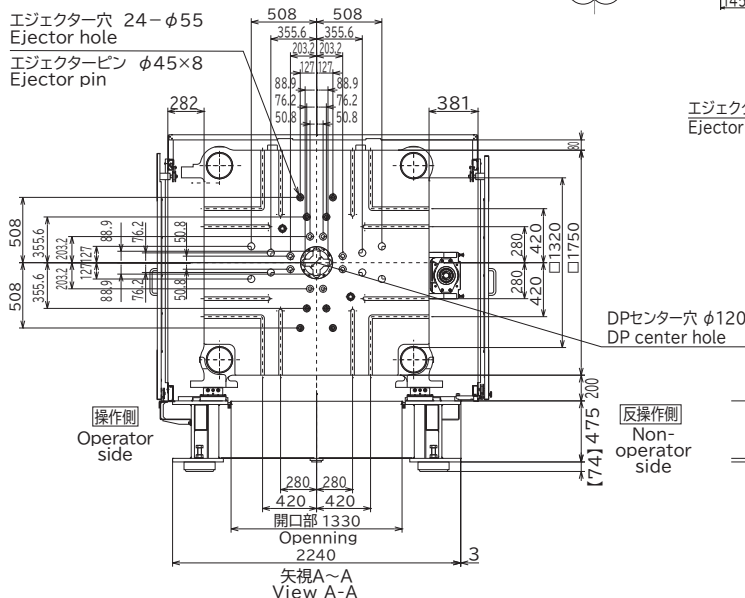
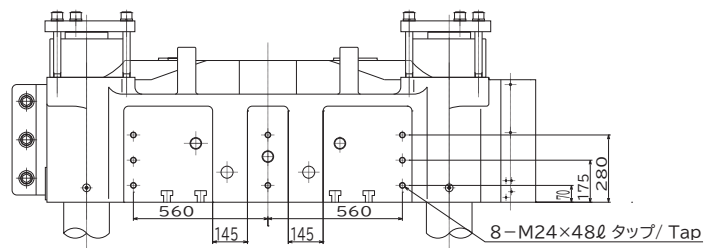
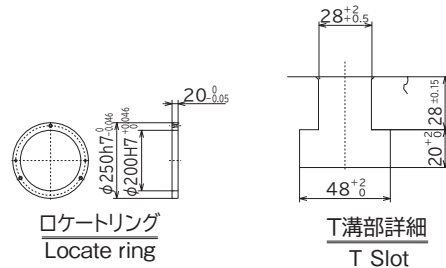
※1 This is the minimum required air pressure.

外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Robot Mounting Dimensions



射出ユニット名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	W	H	L1	L2	L3	L4	W1	W2	W3	H1	H2	H3
L750F	φ83	11467	2691	2670	2686	2026	2430	-529	1764	800	964	210	983	2533
	φ90	11467	2691	2670	2962	2302	2430	-253	1764	800	964	210	983	2533
	φ100	11467	2691	2670	3189	2529	2430	-26	1764	800	964	210	983	2533
M750F	φ100	11686	2691	2670	3189	2529	2675	219	1888	874	1014	210	1019	2569
	φ110	11918	2691	2670	3421	2761	2675	451	1888	874	1014	210	1019	2569
N1100F	φ110	12168	2691	2670	3421	2761	2925	141	1884	790	1094	210	1015	2565
	φ120	12470	2691	2670	3723	3063	2925	443	1884	790	1094	210	1015	2565

- ④ホッパー下冷却水 給水口 Rc3/8
(水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)
- ⑤ホッパー下冷却水 排水口 Rc3/8
※ホッパー下冷却水の1次配管接続は、屈曲自在性(ホース配管等)があるもので接続して下さい。
又、電源導入口も同様にキャブタイヤケーブル等で接続して下さい。
- ※【 】内はオプション取付時の寸法です。
- ※□寸法は、N1100F搭載時の数値です。
- ⑥適用ホース直径:8mm



SI-50-7
SI-80-7
SI-100-7
SI-130-7
SI-180-7
SI-230-7
SI-280-7
SI-350-7
SI-450-7
SI-550-7
SI-700-7
SI-850-7
SI-1000-7
SI-1300-7
ノズル部
Dimensions of
Nozzle Area
ホッパー取付部
Dimensions of
Hopper Mounting Area
標準装備
Standard
Equipment
オプション
Optional
Equipment