

Si-180-7 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	28	32	36	40	32	36	40	46	36	40	46	50	40	46	50	55	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	112	128	144	160	128	144	160	160	144	160	184	200	160	184	200	220	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	68	102	146	201	102	146	201	265	146	201	305	392	201	305	392	522	
	射出装置名	Injection unit	-	F75F				F200F				G300F				H300F				
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	150				210				240				210				
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	92	120	152	188	168	213	263	348	244	301	398	471	263	348	412	498	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	275 [236]	236 [216]	192	157	264 [216]	250 [192]	216	167	250 [192]	244 [216]	189	160	244 [216]	216	187	157	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	275 [236]	216	172	138	264 [216]	250 [192]	187	147	250 [192]	227 [216]	172	145	244 [216]	196	167	138	
	最大射出速度時の規制圧力 ※1	Regulate max. pressure at max. INJ speed ※1	MPa	[216]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	最大射出圧力時の規制速度 ※1	Regulate max. speed at max. INJ Pressure ※1	mm/s	[150]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	射出装置名	Injection unit	-	F200HF				-				G370F				H370F				
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	350				-				330				200				
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	215	281	356	439	-	-	-	-	335	414	548	647	251	332	392	475	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	275 [236]	250 [216]	196 [192]	162	-	-	-	-	250 [192]	244 [216]	189	160	244 [216]	233	235	196	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	275 [236]	226 [216]	177	143	-	-	-	-	250 [192]	227 [216]	172	145	244 [216]	233	216	177	
	最大射出速度時の規制圧力 ※1	Regulate max. pressure at max. INJ speed ※1	MPa	[167]	[167]	[157]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	最大射出圧力時の規制速度 ※1	Regulate max. speed at max. INJ Pressure ※1	mm/s	[200]	[225]	[260]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	射出装置名	Injection unit	-	-				FH400F ※2				-				H450F ※2				
最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	-	-	-	-	500				-	-	-	-	300					
射出率	Injection rate	cm ³ /s	-	-	-	-	402	508	628	830	-	-	-	-	376	498	589	712		
最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	-	-	-	-	264	250	216	167	-	-	-	-	244	216	187	157		
最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	-	-	-	-	264	250	187	147	-	-	-	-	244	196	167	138		
可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	40.9	59.6	81.1	101.3	59.6	81.1	101.3	153.3	72.8	91.7	140.2	175.0	91.7	140.2	175.0	220.7		
Injection	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	350				350				300				300				
	ヒーター電力	Heater capacity	kW	5.5	5.85	6.5	7.95	5.85	6.5	7.95	11.20	5.85	6.5	7.95	11.2	7.95	11.2	13.5	16.7	
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	24.5				24.5				24.5				29.4				
	型締方式	Clamping system	-	ダブルトルグ Double toggle																
Clamping	型締力	Clamping force	kN	1764																
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	470																
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	200																
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	600																
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	560×560																
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	780×780																
	エジェクター力	Ejector force	kN	34.3																
その他	エジェクターストローク	Ejector stroke	mm	120																
	機械寸法(L) ():FH400F	Machine dimensions(L)	mm	5216	5216	5216	5216	5216	5216	5216	5319 (5369)	5228	5346	5519	5589	5567	5740	5810	5984	
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions(W×H)	mm	1379×1805				1379×1805				1379×1805				1387×1805				
	入力電源	Power source	-	三相 3-phase AC200V±10% 50Hz / AC200V±10% 60Hz / AC220V±10% 60Hz																
	メインブレーカー容量	Main breaker capacity	A	F75F:100[75] F200HF:125[75]				F200F:125[75] FH400F:200[125]				G300F:200[100] G370F:200[125]				H300F:200[100] H370F/H450F:225[125]				
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	F75F:28 F200HF:35				F200F:37 FH400F:58				G300F:51 G370F:60				H300F:53 H370F/H450F:63				
	入力電源線サイズ	Incoming supply wire size	mm ²	F75F:38[22] F200HF:60[22]				F200F:60[22] FH400F:100[60]				G300F:100[38] G370F:100[60]				H300F:100[38] H370F/H450F:150[60]				
	保護接地線サイズ	Protective earthing wire size	mm ²	F75F:22[22] F200HF:38[22]				F200F:38[22] FH400F:60[38]				G300F:60[22] G370F:60[38]				H300F:60[22] H370F/H450F:100[38]				
	Other	機械質量	Machine weight	t	7.0				7.0				7.4				8.0			
		騒音値(LpA)	Noise(LpA)	dB	73.9dB															

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧、スクリー回転速度は成形条件、サイクル、材料(樹脂)等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付により、ブレーカー容量を変更する場合があります。
- ・[] は、入力電源 400V仕様(成形機側に異電圧トランス(オプション)が必要)の数値です。
- ・[] は、汎用材スクリー仕様時の数値です。[] の無い場合は、耐摩耗仕様と同じ数値となります。
- ・騒音値は、JIS B 6711:2021(ISO20430:2020)の騒音試験規則に従って決定された値です。実際の使用条件により数値は異なります。
- ・入力電源線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合の値です。条件により数値は異なります。
- ・保護接地線サイズは、入力電源線サイズを基に選定しています。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。

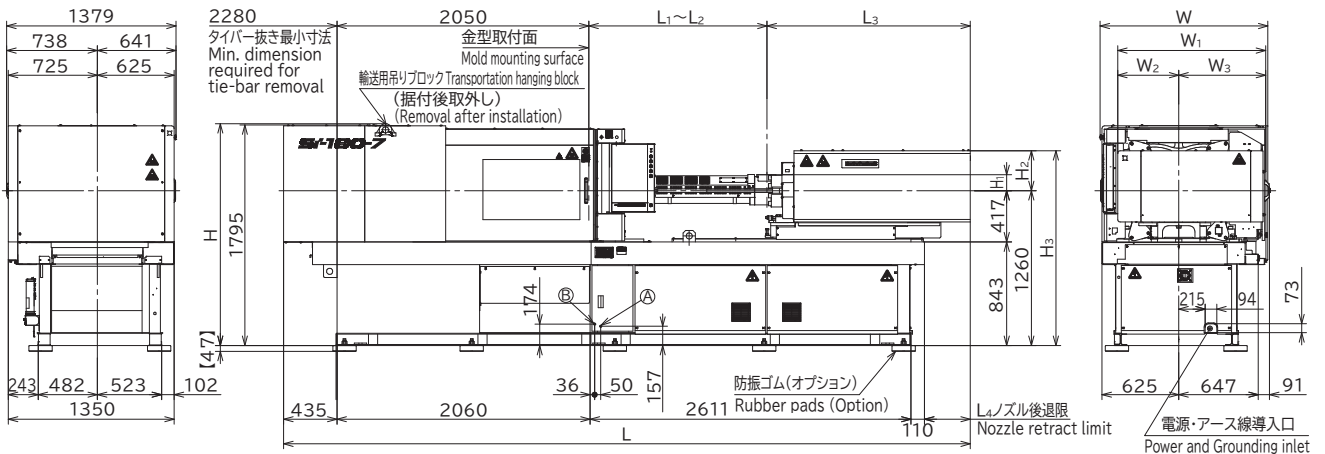
NOTES

- ・In order to improve machine performance, the above specifications may be changed without notice or legal obligation on the part of the manufacturer.
- ・The specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tonf)
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed are the maximum values that can be set.
- ・The maximum injection pressure, holding pressure, and screw rotation speed may be limited depending on the molding conditions, cycle time, resin used, and other factors.
- ・The injection rate and maximum injection speed are theoretical values, which may be limited by the injection pressure setting.
- ・The breaker capacity may change depending on the options being installed.
- ・Figures in [] are for 400V input power (optional transformer required on the machine side).
- ・Values in [] are for the standard screw material specification. When [] is not shown, the values are the same as those for the wear-resistant screw specification.
- ・The noise level has been determined in accordance with the noise test code specified in JIS B 6711:2021 (ISO 20430:2020). Actual values may vary depending on operating conditions.
- ・The input power cable size is based on the use of three insulated wires rated at 60°C, in a metallic conduit, with an ambient temperature of 30°C. Actual required size may vary depending on installation conditions.
- ・The protective earth wire size is selected based on the input power cable size.
- ・The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the driving unit. The total electric capacity may be reduced depending on actual operating conditions of the injection unit.

※1 汎用材スクリー・加熱筒を搭載時は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力・速度が自動的に制限されます。
 ※2 FH400F、H450F(φ40)のスクリー・加熱筒は、耐摩耗仕様のみ搭載可能です。汎用材は使用できません。

※1 When a standard material screw and heating barrel are installed, the maximum injection pressure and speed that can be set will be automatically limited.
 ※2 Only wear-resistant screws and heating barrels can be installed on injection units of models FH400F and H450F (φ40). Standard material components cannot be used.

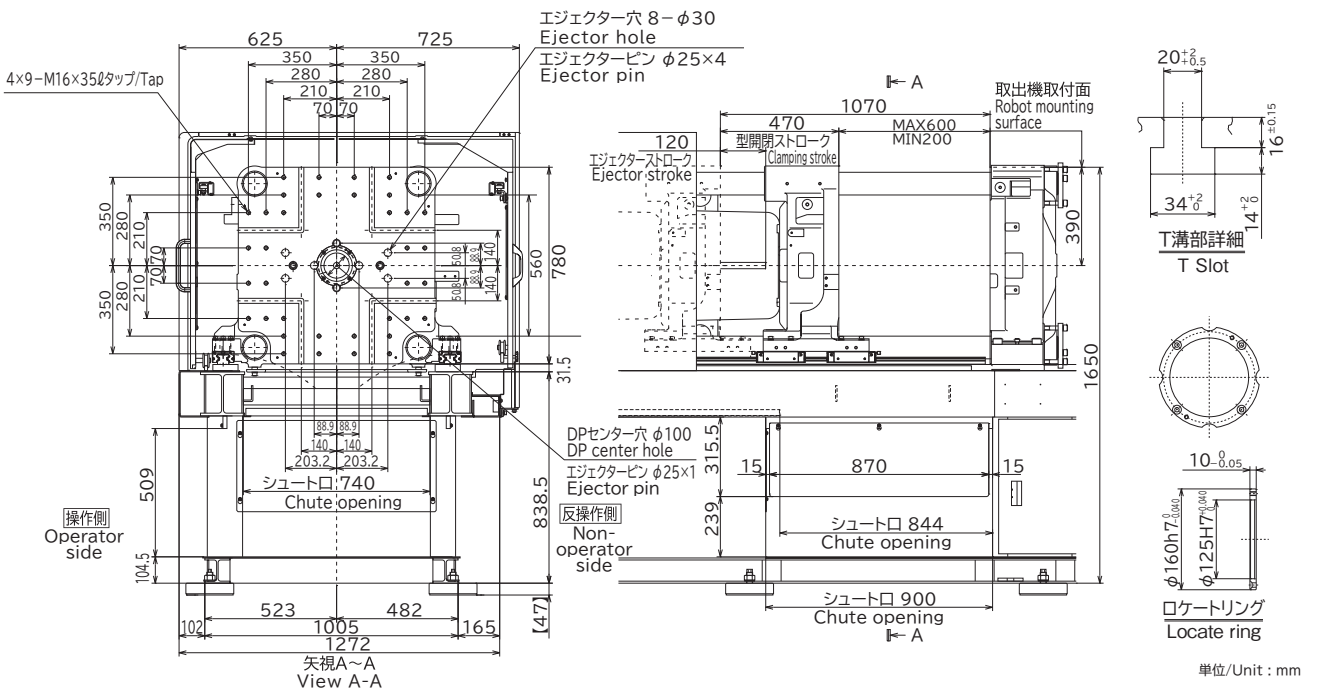
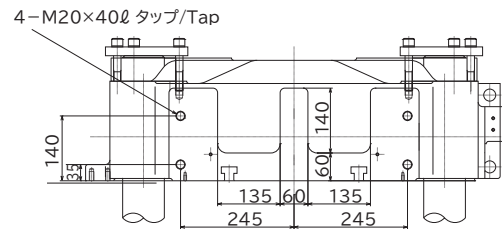
外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Robot Mounting Dimensions



射出ユニット名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	W	H	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	H ₂	H ₃
F75F・F200HF	φ28	5216	1379	1805	970	655	1390	-372	1149	476	673	100	325	1585
F75F・F200HF F200F	φ32	5216	1379	1805	1046	731	1414	-271	1149	476	673	120	325	1585
	φ36	5216	1379	1805	1129	814	1414	-188	1149	476	673	120	325	1585
	φ40	5216	1379	1805	1227	912	1434	-71	1149	476	673	125	325	1585
F200F	φ46	5319	1379	1805	1364	1049	1470	103	1149	476	673	125	325	1585
FH400F	φ32	5216	1379	1805	1046	731	1464	-221	1268	595	673	120	475	1735
	φ36	5216	1379	1805	1129	814	1464	-138	1268	595	673	120	475	1735
	φ40	5216	1379	1805	1227	912	1484	-21	1268	595	673	125	475	1735
	φ46	5369	1379	1805	1364	1049	1520	153	1268	595	673	125	475	1735
G300F	φ36	5228	1379	1805	1129	814	1614	12	1204	497	707	120	325	1585
	φ40	5346	1379	1805	1227	912	1634	130	1204	497	707	125	325	1585
G370F	φ46	5519	1379	1805	1364	1049	1670	303	1204	497	707	125	325	1585
	φ50	5589	1379	1805	1450	1135	1654	373	1204	497	707	130	325	1585
H300F	φ40	5567	1387	1805	1227	912	1855	351	1379	633	746	125	420	1680
	φ46	5740	1387	1805	1364	1049	1892	524	1379	633	746	125	420	1680
H370F	φ50	5810	1387	1805	1450	1135	1876	594	1379	633	746	130	420	1680
	φ55	5984	1387	1805	1629	1314	1870	768	1379	633	746	155	420	1680

- Ⓐホッパー下冷却水 給水口 Rc3/8 (配置:反操作側)
(水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)
- Ⓑホッパー下冷却水 排水口 Rc3/8 (配置:反操作側)
- ※ホッパー下冷却水の1次配管接続は、屈曲自在性(ホース配管等)があるもので接続して下さい。
又、電源導入口も同様にキャブタイヤケーブル等で接続して下さい。
- ※【 】内はオプション取付時の寸法です。

- Ⓐ Water inlet for hopper throat : Rc 3/8 with Y-strainer
(General flow rate : 5-10L/min)
- Ⓑ Water outlet for hopper throat : Rc 3/8
- ※Flexible hose must be used for the hopper throat primary piping connection.
- ※Cable must be used for the primary power supply connection.
- ※The figures in 【 】 show dimensions with options.



SI-50-7
SI-80-7
SI-100-7
SI-130-7
SI-180-7
SI-230-7
SI-280-7
SI-350-7
SI-450-7
SI-550-7
SI-700-7
SI-850-7
SI-1000-7
SI-1300-7
ノズル部
Dimensions of
Nozzle Area
ホッパー取付部
Dimensions of
Hopper Mounting Area
標準装備
Standard
Equipment
オプション
Optional
Equipment